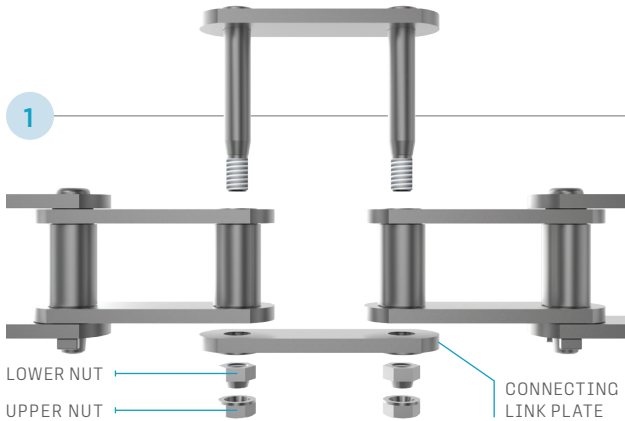


ASSEMBLY PROCESS

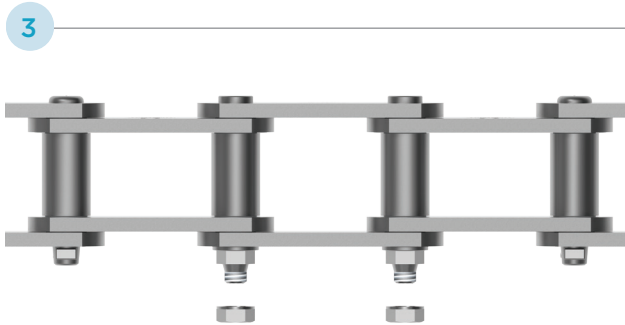
CAUTION

Whether the conveyor is parallel, slanted, or vertical, always attach a chain block or piano wire to the area to be connected/disconnected to ensure there is no tension on the chain.



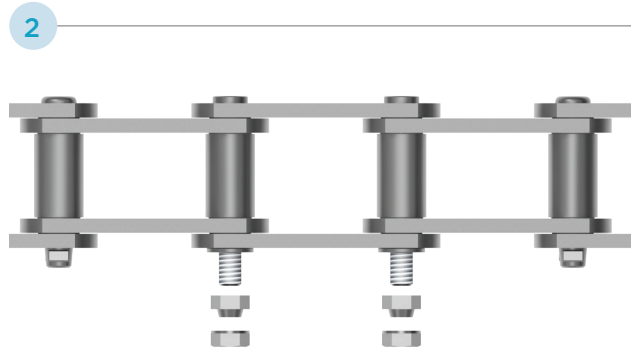
1. PREPARATION

Remove the nuts and the connecting link plate from the Tsubaki Smart Connect™ system.



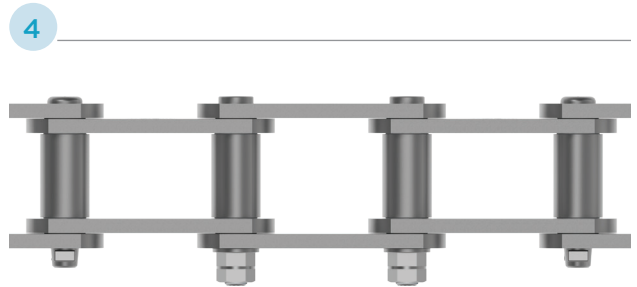
3. LOWER NUT INSTALLATION

Tighten the lower nut at the prescribed torque. Before tightening the nut, remove oil and other substances from the screw threads using a cloth.



2. ALIGN AND INSERT

Pull both ends of the chain together, insert the connecting link into the joints of the inner link, and place the connecting link plate over the pin ends.



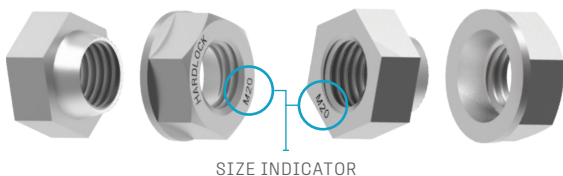
4. UPPER NUT INSTALLATION

Tighten the upper nut at the prescribed torque to complete the connection.

NUT TIGHTENING TORQUE N*m (lbf*ft)

STANDARD TYPE	NUT SIZE	M12xP1.75	M14xP2.0	M16xP2.0	M20xP2.5	M24xP3.0	M27xP3.0	M30xP3.0
	LOWER NUT		28-33 (21-24)	48-55 (34-41)	72-82 (53-60)	120-130 (89-96)	218-228 (161-168)	250-260 (184-192)
UPPER NUT		28-33 (21-24)	48-55 (34-41)	72-82 (53-60)	120-130 (89-96)	218-228 (161-168)	250-260 (184-192)	367-377 (271-278)

HOW TO IDENTIFY NUT SIZE



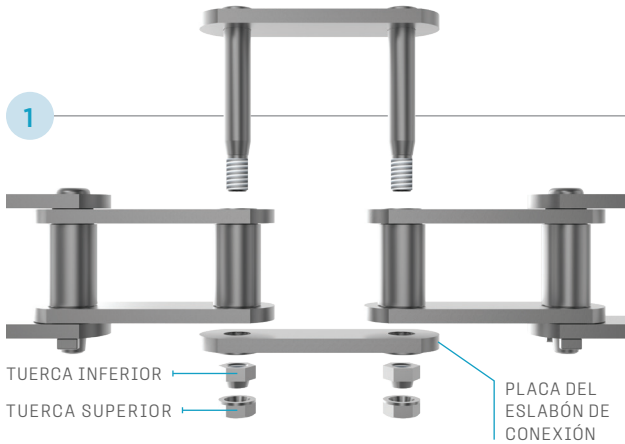
MAINTENANCE AND INSPECTION

Every application/system is unique. Nuts should be inspected periodically, and marking matchmarks on the nuts can make this easier.

PROCESO DE ENSAMBLADO

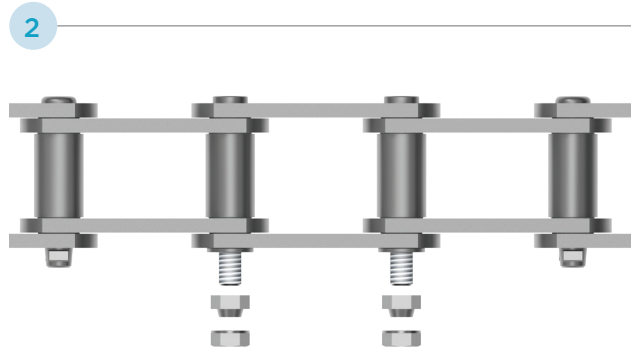
PRECAUCIÓN

Ya sea que el transportador esté en posición horizontal, inclinada o vertical, siempre asegure los tramos a conectar/desconectar con un polipasto/tecle/aparejo o cable de acero de seguridad para garantizar que no haya tensión en la cadena.



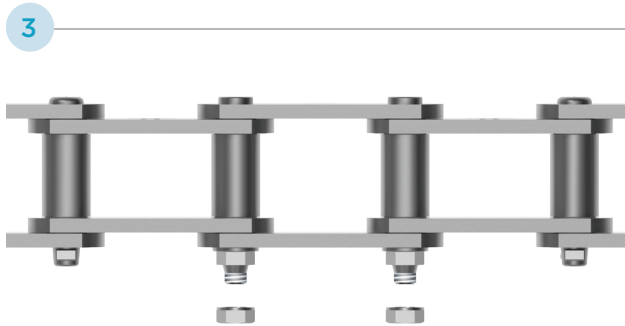
1. PREPARACIÓN

Retire las tuercas y la placa del eslabón de conexión del sistema Tsubaki Smart Connect™.



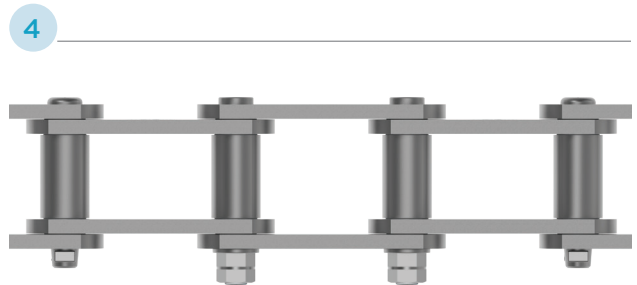
2. ALINEAR E INSERTAR

Acerque ambos extremos de la cadena, inserte los pernos del eslabón de conexión a través del orificio de los bujes de los eslabones interiores y coloque la placa del eslabón de conexión sobre los extremos de los pernos.



3. INSTALACIÓN DE LA TUERCA INFERIOR

Apriete la tuerca inferior con el torque indicado en la tabla. Antes de apretar la tuerca, retire el aceite y otras sustancias de las roscas del perno y la tuerca utilizando un paño.



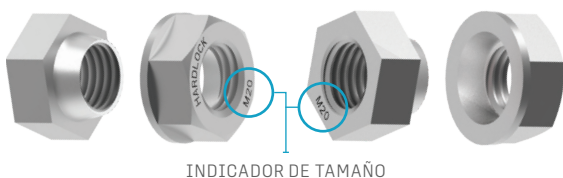
4. INSTALACIÓN DE LA TUERCA SUPERIOR

Apriete la tuerca superior con el torque indicado en la tabla para completar la conexión.

TORQUE DE APRIETE DE LA TUERCA N*m (lbf*ft)

STANDARD TYPE	MEDIDA DE TUERCA	M12xP1.75	M14xP2.0	M16xP2.0	M20xP2.5	M24xP3.0	M27xP3.0	M30xP3.0
	TUERCA INFERIOR		28-33 (21-24)	48-55 (34-41)	72-82 (53-60)	120-130 (89-96)	218-228 (161-168)	250-260 (184-192)
TUERCA SUPERIOR		28-33 (21-24)	48-55 (34-41)	72-82 (53-60)	120-130 (89-96)	218-228 (161-168)	250-260 (184-192)	367-377 (271-278)

CÓMO IDENTIFICAR EL TAMAÑO DE LA TUERCA



MANTENIMIENTO E INSPECCIÓN

Cada aplicación/sistema es único. Las tuercas deben inspeccionarse periódicamente, y marcar referencias en las tuercas puede facilitar esta tarea.